

LH-025 自动化液体工作站操作规程

- 1、 开机自检，通过后显示功能菜单。
- 2、 进入功能菜单中的“参数设置”，查看并设置需要的参数，保存返回。
- 3、 进入单标法功能菜单后，直接输入母液浓度和目标浓度，显示瓶数，根据显示的位置放置样品瓶，然后点击“开始运行”。
- 4、 A13 内标液添加体积为 50ml 体积添加的内标液体积，体积范围 0.8-2ml。
- 5、 进入混标法功能菜单后，输入单标母液浓度以及混合后的浓度，然后点击“显示瓶数”，根据所显示的样品瓶位置，放置样品瓶，然后点击“开始运行”。

注意：所有单标的稀释倍数越大越好，不建议小于 6 倍

- 6、 配制溶液前注意参数设置中的混合时间设置，建议设置时间大于 60，60 的时间差不多 60 秒左右。如果气泡混合选择“是”目标溶液瓶也将进行气泡混合；如果选择“否”，仅对过渡瓶气泡混合，目标瓶不进行混合。
- 7、 所有实验过程中必须保证稀释液足够多，注射器不能在无溶液的情况下运行。
- 8、 仪器开始运行后，请勿用手触碰样品盘，或者触碰样品试管，以免受伤。
- 9、 如果遇到紧急情况或重新开始实验，可以按右侧方的红色 reset 按键，转盘与进样针将自动回位，注射泵在运行结束后也将回位。
- 10、 注射器安装，进入“系统功能”，点击“更换注射器”，待注射泵停止运行后，更换注射器，然后务必点击“注射器初始化”，完成更换。
- 11、 如果需要对仪器进行校正，进入“系统功能”，点击“计量与校正”，设置加液次数和加液体积，然后开始运行即可，标准可以参照 JJG646-2006。

12、 常规系统参数设置

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1) 运行前洗针次数：6-30 次 | 2) 运行结束后洗针次数：3-6 次 |
| 3) 吸液速度：13-16 | 4) 吐液速度：9-12 |
| 5) 洗针时运行速度：8-11 | 6) 气泡混合方式：是，或否，时间 60-300 |

备注：速度设置，数值越小速度越快